

RESUMEN NO TÉCNICO

AUTORIZACIÓN AMBIENTAL UNIFICADA

TITULAR: COTO ROMO DE AZUAGA S.L.

INSTALACIÓN: MOLINO DE PIENSO PARA AUTOCONSUMO

SITUACIÓN.- PARACELA 13, POLIGONO 49

PARAJE “LA PULIDA” T.M. ZUAGA.

AUTOR: ANTONIO CARLOS PANIAGUA ZAMORA

Ingeniero Técnico Industrial

RESUMEN NO TÉCNICO.
INSTALACIÓN MOLINO DE PIENSO PARA AUTOCONSUMO 6 T/h.
COTO ROMO DE AZUAGA S.L.

DESARROLLO DE LA MEMORIA

Titular de la instalaciones.

COTO ROMO DE AZUAGA S.L.
C.I.F.: B06/498646
Domicilio: Avda. Extremadura, 10.
06920 Azuaga (Badajoz)

Emplazamiento de las instalaciones y coordenadas

El emplazamiento del molino de pienso para autoconsumo es en la parcela 13, polígono 49 del T.M. DE AZUAGA

Coordenadas.

X – 268.903 Y – 4.238.047

Actividad, instalaciones, procesos y productos.

Descripción detallada y alcance de la actividad.

Clasificación de la actividad.

Privada. Será gestionada por sociedad jurídica COTO ROMO DE AZUAGA S.L.
CNAE. 15713.- Fabricación de productos para la alimentación de animales de granja
LEY 16/2015, de 23 de Abril, de Protección Ambiental de Extremadura.
ANEXO II.
GRUPO 3. INDUSTRIA ALIMENTARIA.

Subgrupo 3.2.- Instalaciones para tratamiento y transformación destinados a la
fabricación de productos alimenticios a partir de:

b) Material prima vegetal, sea fresca, congelada, conservada,
precocinada, deshidratada o completamente elaborada, de una capacidad de producción de
productos acabados igual o inferior a 300 toneladas por día o 600 toneladas por día en caso
de que la instalación funcione durante un periodo no superior a 90 días consecutivos en un
año cualquiera, y superior a 20 toneladas por día.

Instalaciones.-

La fábrica se ubica en el polígono 49 parcela 13 del término municipal de Azuaga (Badajoz), en el paraje conocido como “La Pulida”, Coordenadas tomadas en medio de edificación UTM X:268903, Y:4238047, Huso: 30 ETRS89.

Se trata de una parcela rústica, tiene forma poligonal irregular y dispone de una superficie según información catastral de 9,5546 Ha (95.546 m²), con referencia número 06014A049000130000DQ, su uso es agrario.

Descripción de la actividad.

La instalación objeto de esta AAU se ubicará en la parcela 13, polígono 49 del T.M. AZUAGA, en el paraje conocido como "La Pulida".

Descripción de la actividad: MOLINO DE PIENSO PARA AUTOCONSUMO.

Se trata de una parcela rústica, tiene forma poligonal irregular y dispone de una superficie según información catastral de 9,5546 Ha (95.546 m²), con referencia número 06014A049000130000DQ,

La superficie total de la parcela donde se ubica el molino es de 95.516 m²

La superficie construida de la nave molino es de 302,4 m².

La superficie a construir de las instalaciones es: 461,6 m²

Diagramas de flujos.

MOLINO DE PIENSOS

La fabricación del pienso, se realizará a partir de cereales, leguminosa, oleaginosa y harinas, en harina para alimentación animal, después de un proceso de dosificación, molienda, mezclado y llenado a cuba camión para su reparto a finca, envasado o dispensado en la misma fabrica.

La capacidad productiva de la fábrica máxima es de 144 T/día, circunstancia que nunca se llevará cabo por razones de tarifa eléctrica, número de cabezas y necesidad de paro de molino para evitar sobrecalentamiento. La producción máxima del molino es de 6 T/h.

Recepción de la materia primas a granel:

Las materias primas, cereales, harina de soja, etc... , son pesadas en la báscula y se comprueba la calidad de las mismas.

Dado el visto bueno son descargadas en la piqueta, desde la cual, por medio de un transportador tipo redler, es dirigida al elevador de cangilones que dirige el grano hacia la boca de llenado de los distintos silos de materias primas, donde permanecen almacenados hasta su dosificación. En el proceso productivo entran las siguientes materias primas y cantidades aproximadas, dependiendo del tipo de fórmula, que depende a su vez de la edad y el estado del animal al que vaya dirigido el pienso.

Cebada: 45%

Maíz: 15%

Trigo: 30 %

Soja: 14%

Manteca: 2%

Correctores y aditivos: 4%

Dosificación:

Las materias primas citadas anteriormente, se almacenan en 5 silos de dosificación, con una capacidad individual de 129 m³ dos de ellos y de 66 m³ cada uno los tres restantes.

Una vez elegido el producto final deseado a fabricar, y por tanto las materias primas que lo integran y el porcentaje de cada una de ellas, éstas son extraídas de los silos de almacenamiento de materias primas, una a una, mediante sinfines que la depositan en la báscula dosificadora,

provista de un autómatas que corta automáticamente la extracción de cada uno de los silos, una vez alcanzado el peso determinado, asegurándose así la dosificación exacta de cada materia prima, que integrará 1Tm de pienso.

Ya realizada la dosificación y pesada, todas estas materias primas integrantes del pienso elegido, son vertidas a la tolva de espera, para transportarlas a través de un sinfín que conecta con un elevador de cangilones y lo sube a la columna de molienda, en la cual se encuentra otra tolva de espera al molino.

Molienda y mezclado:

Desde la tolva de espera, por gravedad, las materias primas caen al molino mediante un variador que permite la entrada en el molino, de una cantidad precisa, para que este proceso se lleve a cabo con las adecuadas garantías.

El molino triturará convenientemente las materias primas hasta dejarlas hecha harinas en un calibre inferior a 2,5 mm. Una vez molida la materia prima, cae en la tolva de espera de la mezcladora que mediante una tajadera y una vez acabada la mezcla anterior, pasa a la mezcladora, cuya función es homogeneizar la harina resultante de la molienda.

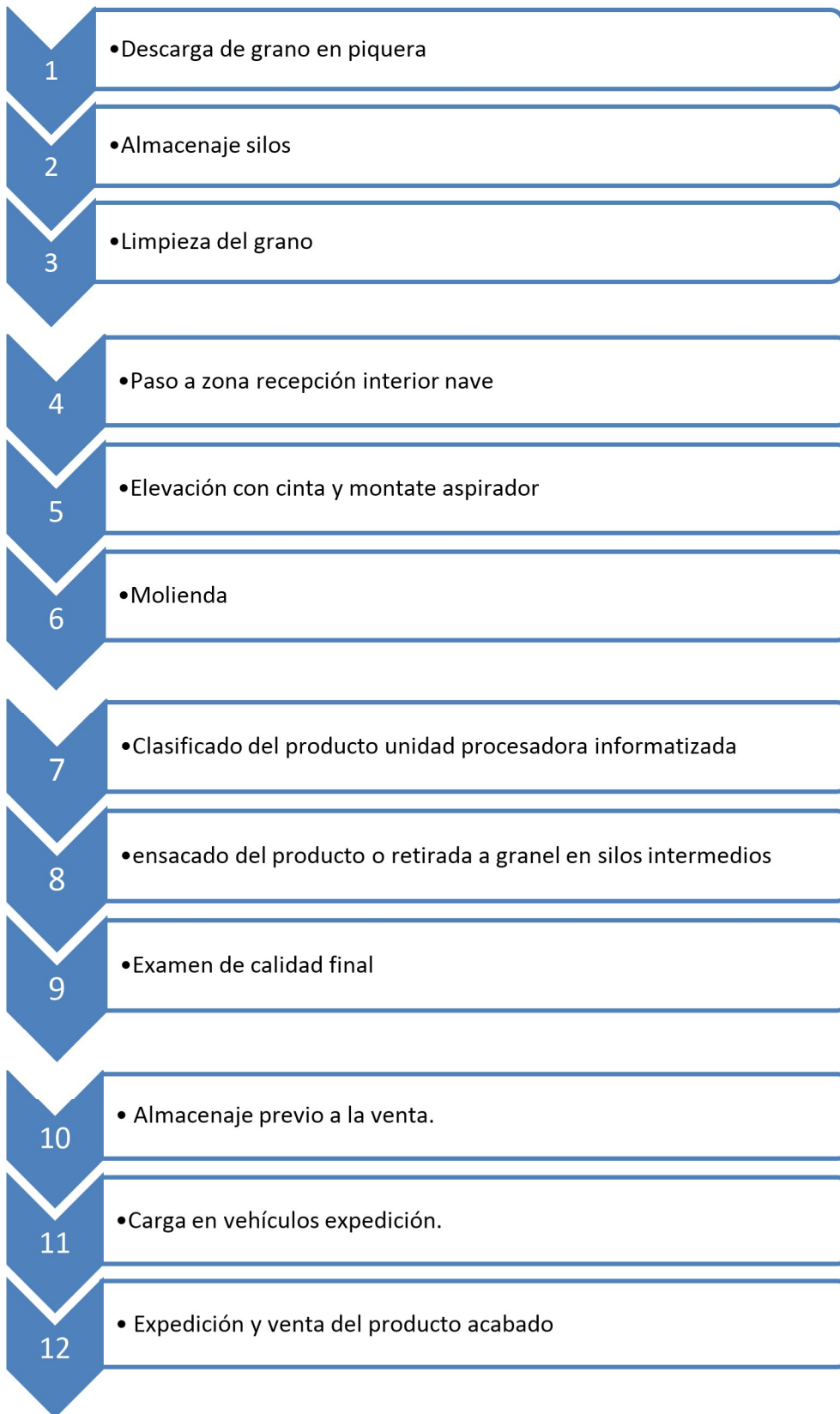
Es en este punto, cuando la harina se está homogenizando, cuando se le añade la grasa a través de unos inyectores a la harina y el corrector vitamínico mineral, acabándose aquí la mezcla de todas las materias primas que componen el pienso.

Una vez hecha la mezcla, mediante una tajadera cae la mezcla en una tolva que alimenta el transportador y el elevador de cangilones que sube el pienso hasta el silo deseado de pienso terminado, según el pienso fabricado.

Almacenamiento del Pienso:

El pienso fabricado, se almacena según el tipo de pienso, en una batería de 8 silos con una capacidad cada uno de 20 Tm. Una vez almacenado el pienso en los silos de pienso terminado, mediante tajaderas, es descargado al camión cuba que lo distribuirá a las diferentes explotaciones.

DIAGRAMA DE FLUJO DE PROCESO DE MOLIENDA.-



2.4.- Descripción detallada y alcance de los productos. Maquinaria.-

La fábrica de piensos consta de una piqueta de entrada del material, silos de almacenamiento exteriores, un edificio de fabricación y un espacio administrativo, junto con sala de cuadro general de mando dentro del edificio general así como de todas las instalaciones necesarias para el funcionamiento de la instalación.

RESUMEN DE POTENCIAS .-

POTENCIA INSTALADA (KW):	73,6
POTENCIA MÁXIMA CONTRATABLE (KW):	73,6
POTENCIA MÁXIMA ADMISIBLE (KW):	117,64

Estado ambiental del entorno.

Climatología.

La localidad donde se ubica disfruta de un clima mediterráneo con matices continentales: escasas precipitaciones a lo que se unen fuertes oscilaciones térmicas entre inviernos y veranos. La estación invernal es relativamente corta pero de ella son características las heladas; el estío es caluroso y seco. Durante la primavera y el otoño las temperaturas son suaves.

Calidad del aire

La normativa vigente en materia de calidad del aire establece unos niveles (concentraciones o depósitos) de contaminantes en la atmósfera que no deben sobrepasarse. La actividad de que nos ocupa no origina la emisión de contaminantes que hagan sobrepasar los valores de calidad del aire.

Hidrología e hidrogeología.

Hidrogeológicamente la formación consta de un conjunto de arenas y gravas y en cuanto a la hidrografía, el curso de agua más importante y que da nombre a la cuenca hidrográfica es el río Bembezar.

Geología, geomorfología y edafología.

El término municipal de Azuaga, geológicamente se encuadra dentro de la comarca de La Campiña Sur, se trata de planicies arrasadas formadas por pizarras precámbricas, con altitudes medias entre los 350 a 600 metros, que se ubican en el piso bioclimático mesomediterráneo medio e inferior.

Medio biológico.

La fauna en la zona de actuación es ocasional ya que se trata de una instalación próxima a una zona urbana e importantes vías de comunicación. La flora en la zona de actuación es inexistente. La actuación no afecta a ningún espacio natural incluido en la Red de Espacios Naturales Protegidos de Extremadura o en la Red natura 2000. En cuanto a los Hábitats naturales, la zona de actuación no

ocupa ningún Hábitat de los representados en la Directiva 92/43/CEE del Consejo, de 21 de mayo, relativa a la Conservación de los Hábitats Naturales y de la Fauna y la Flora Silvestres La planta no afecta a ninguna vía pecuaria catalogada.

Materias primas y auxiliares, agua y energía consumidas.

Materias primas

Cereales y aditivos para la obtención de piensos de alimentación animal en el siguiente porcentaje.

Cebada: 45%

Maíz: 15%

Trigo: 30 %

Soja: 14%

Manteca: 2%

Correctores y aditivos: 4%

Materias auxiliares.

Las materias auxiliares son los productos empleados para la obtención del producto final y que forman parte del proceso descrito en anteriores apartados.

Balance de materia.

La explotación porcina cuenta con 2000 animales. Lo que supone a razón de 4 Kg/día una producción diaria necesaria de 8000 Kg. día. El molino con capacidad de 6000 Kg/h. necesitará según necesidades reales un tiempo de funcionamiento diario de 1,5 horas. En realidad se concentrará la molienda en dos o tres a la semana para optimizar los precios de la energía y adecuarse a tarifa eléctrica más económica. En el supuesto de funcionar las 24 horas, (situación no real) la producción diaria sería de 144 T/día.

Los balances de materia se desarrollan comúnmente para la masa total que cruza los límites de un sistema. En un sistema productivo sería aplicable la ecuación:

$$- \text{Entrada} + \text{producción} = \text{salida} + \text{acumulación}$$

En nuestro caso tenemos:

Entrada: 8 Tn. materias primas básicas de elaboración

Producción: 8 Tn de pienso para alimentación animal

Salida. 8 Tn de pienso para alimentación animal.

Acumulación: 0 Tn de pienso

Pérdidas de flujo: 0,2 T

Balance de agua.

Los procesos que tienen lugar para en la actividad descrita no necesitan del aporte de agua, Por lo tanto, los únicos consumos de agua de la actividad son los de la zona de aseos y servicios de la nave. En función del número de trabajadores y de las horas de funcionamiento de las instalaciones. Estimamos un consumo anual de agua de 100 m³/año.

Balance de energía.

El balance de energía será neto de entrada, sin salida pues no se genera.
La entrada en forma de Kwh será el siguiente:

▪ Molino .-	50.000 kwh/año
<u>TOTAL.-</u>	<u>50.000 kwh/año</u>

Emisiones contaminantes al medio ambiente

Contaminación atmosférica.

No se considera significativa.

Medidas preventivas y correctoras.

No procede.

Contaminación acústica.

Focos de ruidos y vibraciones.

Compresor y motores del molino de pienso.

Emisiones sonoras.

De los focos de contaminación acústica citados el compresor de aire es el que genera un nivel de emisión máximo citado en 80 dBA. Al situarse dentro de una de las naves y ser el funcionamiento en horario diurno el nivel máximo de NRE no superará los 70 dBA máximo permitido. (Decreto de ruidos en vigor de la Junta de Extremadura)

Medidas preventivas y correctoras.

No son necesarias. Ubicación: POLIGONO INDUSTRIAL

Atenuación del ruido y contaminación acústica. Sistemas de vigilancia y control.

La considerable distancia entre la ubicación del compresor y los límites de parcela hacen que no se supere el nivel máximo permitido en zona Industrial según el Decreto 19/1997 de Ruidos de la Junta de Extremadura en horario diurno que es de 70 dBA.

Contaminación de aguas superficiales.

No se producen dada la actividad que nos ocupa.

Contaminación del suelo y de las aguas subterráneas.

No se produce.

Residuos.

No se producen

Alternativas contempladas y mejoras técnicas disponibles. (MTD)

No se contemplan alternativas

Impacto ambientales producidos por la actividad.-

Los impactos ambientales de la actividad, ya han sido reflejados anteriormente, entre los que destacan, los originados por el ruido del compresor como el más destacable.

El balance efectivo desde el punto de vista medioambiental es netamente favorable y beneficioso, por la actividad en cuestión. Se trata de producir pienso de alimentación animal para cabaña ganadera lo que conlleva el equilibrio y mantenimiento de la dehesa, a la vez que evitar la proliferación de pequeños y numerosos centros de transformación para obtención de productos de alimentación cuyas condiciones de sostenibilidad desde el punto de vista medioambiental puedan verse comprometidos.

Condiciones de explotaciones anormales que puedan afectar al medio ambiente.**Puesta en marcha.**

Dada la simplicidad de los procesos afectos a la actividad no se contempla ninguna situación anormal de funcionamiento que pueda incidir negativamente en el medio ambiente.

Paradas temporales.

Los intervalos o tiempos de inactividad no originan ninguna situación anormal de funcionamiento que pueda incidir negativamente en el medio ambiente.

Fallos de funcionamiento.

Los fallos de funcionamiento no comprometen el equilibrio medioambiental del entorno.

Cierre definitivo.

El cierre definitivo contemplaría la limpieza de los restos de granos y restauración del terreno a su primitivo estado.

9.- Conclusión.-

Con lo expresado en el presente resumen no técnico, consideramos complementada la documentación para el otorgamiento de la AUTORIZACIÓN AMBIENTAL UNIFICADA para molino de piensos para autoconsumo cuyo promotor es COTO ROMO DE AZUAGA S.L.

Azuaga (Badajoz), Agosto de 2.022

Fdo.: Antonio Carlos Paniagua Zamora
Ingeniero Técnico Industrial
Colegiado 479 COPITI Badajoz

PANIAGUA
ZAMORA
ANTONIO CARLOS
- 80033014Y

Firmado digitalmente por
PANIAGUA ZAMORA
ANTONIO CARLOS -
80033014Y
Fecha: 2022.09.12
08:40:03 +02'00'